

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
MF: M38X2****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130006 M38X2  |
| GTIN              | 4062406010140 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 36 mm

**Descripción técnica**

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Ø de agujero para roscar | 36 mm      |
| Longitud total L         | 200 mm     |
| Paso de rosca            | 2 mm       |
| Clase de tolerancia      | ISO 1 4H   |
| Clase de tolerancia      | ISO 1X 4HX |

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H                       |
| Clase de tolerancia            | ISO 2X 6HX                     |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,05                       |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,20                       |
| Clase de tolerancia            | ISO 3 6G                       |
| Clase de tolerancia            | ISO 3X 6GX                     |
| Clase de tolerancia            | 7H                             |
| Clase de tolerancia            | 7HX                            |
| Clase de tolerancia            | 7G                             |
| Clase de tolerancia            | 7GX                            |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,10                       |
| Profundidad de rosca           | 114 mm                         |
| Número de filos Z              | 4                              |
| Norma                          | DIN 376                        |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 32 mm                          |
| Número de ranuras de sujeción  | 4                              |
| Vástago cuadrado □             | 24 mm                          |
| Ø de rosca                     | 38 mm                          |
| Material de corte              | HSS E                          |
| Tipo de rosca                  | MF-LH                          |
| Tamaño de rosca                | M38×2                          |
| Recubrimiento                  | TiN                            |
| Ángulo de flanco               | 60 grados                      |
| Norma rosca                    | DIN 13                         |
| Forma del corte previo         | B                              |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9        |
| Refrigeración interior         | no                             |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte              | izquierda                      |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color               | sin  |
| Tipo de producto              | Macho para roscar  |