

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
MF: M2X0,4****Datos de pedido**

Número de pedido	130006 M2X0,4
GTIN	4062406007522
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales  
Cantidad mínima de pedido: 25 uds.  
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
Tipo de rosca: M-LH  
Material de corte: HSS E  
Norma: DIN 371  
Clase de tolerancia: ISO 1 4H  
Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX  
Clase de tolerancia: ISO 2 6H  
Paso de rosca: 0,4 mm  
Longitud total L: 45 mm  
Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Vástago cuadrado □: 2,1 mm  
Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	2 mm
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	0,4 mm
Profundidad de rosca	6 mm
Número de filos Z	3

Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de agujero para roscar	1,6 mm
Norma	DIN 371
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	45 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M2×0,4
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar