

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, MF: M26X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	130010 M26X1,25
GTIN	4062406012786
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Descripción técnica

Ø de rosca	26 mm
Longitud total L	140 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	24,75 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G

Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Profundidad de rosca	65 mm
Ø de mango D _s	18 mm
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	1,25 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M26×1,25
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar