

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, MF: M22X2****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130010 M22X2  |
| GTIN              | 4062406012496 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 20 mm

**Descripción técnica**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Clase de tolerancia | ISO 1 4H   |
| Clase de tolerancia | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H   |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,05   |

|                                      |                            |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Clase de tolerancia                  | 6H +0,20                   |
| Clase de tolerancia                  | ISO 3 6G                   |
| Clase de tolerancia                  | ISO 3X 6GX                 |
| Clase de tolerancia                  | 7H                         |
| Clase de tolerancia                  | 7HX                        |
| Clase de tolerancia                  | 7G                         |
| Clase de tolerancia                  | 7GX                        |
| Clase de tolerancia                  | 6H +0,10                   |
| Vástago cuadrado $\square$           | 14,5 mm                    |
| Longitud total L                     | 140 mm                     |
| Paso de rosca                        | 2 mm                       |
| $\varnothing$ de agujero para roscar | 20 mm                      |
| Material de corte                    | HSS E                      |
| Norma                                | DIN 376                    |
| $\varnothing$ de mango $D_s$         | 18 mm                      |
| Número de ranuras de sujeción        | 3                          |
| $\varnothing$ de rosca               | 22 mm                      |
| Número de filos Z                    | 3                          |
| Profundidad de rosca                 | 55 mm                      |
| Tipo de rosca                        | MF                         |
| Tamaño de rosca                      | M22x2                      |
| Recubrimiento                        | Sin revestimiento          |
| Ángulo de flanco                     | 60 grados                  |
| Norma rosca                          | DIN 13                     |
| Forma del corte previo               | C                          |
| Mango                                | Mango cilíndrico con h9    |
| Refrigeración interior               | no                         |
| Empleo con tipo de perforación       | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte                    | derecha                    |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color               | sin  |
| Tipo de producto              | Macho para roscar  |