

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, MF: M26X1,75****Datos de pedido**

Número de pedido	130010 M26X1,75
GTIN	4062406012809
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

**Descripción técnica**

Norma	DIN 376
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX

Clase de tolerancia	6H +0,10
Paso de rosca	1,75 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Profundidad de rosca	65 mm
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	26 mm
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	24,25 mm
Longitud total L	140 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M26×1,75
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar