

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
MF: M42X0,35**

## Datos de pedido

Número de pedido	130006 M42X0,35
GTIN	4062406010355
Clase de artículo	10N

## Descripción

**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,35 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 41,65 mm

## Descripción técnica

Número de filos Z	4
Profundidad de rosca	126 mm
Paso de rosca	0,35 mm
Ø de rosca	42 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	32 mm

Número de ranuras de sujeción	4
Material de corte	HSS E
Longitud total L	200 mm
Ø de agujero para roscar	41,65 mm
Vástago cuadrado □	24 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Norma	DIN 376
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M42×0,35
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar