

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M1X0,25****Datos de pedido**

Número de pedido	130011 M1X0,25
GTIN	4062406014520
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales  
Cantidad mínima de pedido: 25 uds.  
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
Tipo de rosca: M-LH  
Material de corte: HSS E  
Norma: DIN 371  
Clase de tolerancia: ISO 1 4H  
Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX  
Clase de tolerancia: ISO 2 6H  
Paso de rosca: 0,25 mm  
Longitud total L: 40 mm  
Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,5 mm  
Vástago cuadrado □: 2,1 mm  
Ø de agujero para roscar: 0,75 mm

**Descripción técnica**

Profundidad de rosca	2,5 mm
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,5 mm
Longitud total L	40 mm

Ø de agujero para roscar	0,75 mm
Número de filos Z	2
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Número de ranuras de sujeción	2
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Paso de rosca	0,25 mm
Ø de rosca	1 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M1×0,25
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar