

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M11X0,5****Datos de pedido**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido  | 130011 M11X0,5 |
| GTIN              | 4062406015190  |
| Clase de artículo | 10N            |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,5 mm

**Descripción técnica**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Clase de tolerancia | ISO 1 4H   |
| Clase de tolerancia | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H   |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,05   |

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Clase de tolerancia            | 6H +0,20                   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3 6G                   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3X 6GX                 |
| Clase de tolerancia            | 7H                         |
| Clase de tolerancia            | 7HX                        |
| Clase de tolerancia            | 7G                         |
| Clase de tolerancia            | 7GX                        |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,10                   |
| Paso de rosca                  | 0,5 mm                     |
| Número de filos Z              | 2                          |
| Material de corte              | HSS E                      |
| Ø de agujero para roscar       | 10,5 mm                    |
| Profundidad de rosca           | 27,5 mm                    |
| Norma                          | DIN 376                    |
| Número de ranuras de sujeción  | 2                          |
| Longitud total L               | 110 mm                     |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 9 mm                       |
| Vástago cuadrado □             | 7 mm                       |
| Ø de rosca                     | 11 mm                      |
| Tipo de rosca                  | MF-LH                      |
| Tamaño de rosca                | M11×0,5                    |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento          |
| Ángulo de flanco               | 60 grados                  |
| Norma rosca                    | DIN 13                     |
| Forma del corte previo         | C                          |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9    |
| Refrigeración interior         | no                         |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte              | izquierda                  |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color               | sin  |
| Tipo de producto              | Macho para roscar  |