

Garant
Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M1,2X0,25

Datos de pedido

Número de pedido	130011 M1,2X0,25
GTIN	4062406014568
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 91 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 25 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: M-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 371
 Clase de tolerancia: ISO 1 4H
 Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX
 Clase de tolerancia: ISO 2 6H
 Paso de rosca: 0,25 mm
 Longitud total L: 40 mm
 Ø de mango D_s: 2,5 mm
 Vástago cuadrado □: 2,1 mm
 Ø de agujero para roscar: 0,95 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	1,2 mm
Norma	DIN 371
Número de ranuras de sujeción	2
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Longitud total L	40 mm

Profundidad de rosca	3 mm
Ø de agujero para roscar	0,95 mm
Ø de mango D _s	2,5 mm
Material de corte	HSS E
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Número de filos Z	2
Paso de rosca	0,25 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M1,2×0,25
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar