

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M20X0,35****Datos de pedido**

Número de pedido	130011 M20X0,35
GTIN	4062406015862
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales  
Cantidad mínima de pedido: 2 uds.  
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
Tipo de rosca: MF-LH  
Material de corte: HSS E  
Norma: DIN 376  
Clase de tolerancia: ISO 1 4H  
Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX  
Clase de tolerancia: ISO 2 6H  
Paso de rosca: 0,35 mm  
Longitud total L: 140 mm  
Ø de mango D<sub>s</sub>: 16 mm  
Vástago cuadrado □: 12 mm  
Ø de agujero para roscar: 19,65 mm

**Descripción técnica**

Longitud total L	140 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	12 mm
Ø de agujero para roscar	19,65 mm

Ø de rosca	20 mm
Paso de rosca	0,35 mm
Norma	DIN 376
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	50 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M20×0,35
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar