

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M2X0,35**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130011 M2X0,35
GTIN	4062406014681
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales  
 Cantidad mínima de pedido: 25 uds.  
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
 Tipo de rosca: MF-LH  
 Material de corte: HSS E  
 Norma: DIN 371  
 Clase de tolerancia: ISO 1 4H  
 Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX  
 Clase de tolerancia: ISO 2 6H  
 Paso de rosca: 0,35 mm  
 Longitud total L: 45 mm  
 Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
 Vástago cuadrado □: 2,1 mm  
 Ø de agujero para roscar: 1,65 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	2 mm
Paso de rosca	0,35 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Longitud total L	45 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm

Profundidad de rosca	5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de agujero para roscar	1,65 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M2x0,35
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar