Garant

Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M33X3,5

Datos de pedido

Número de pedido	130011 M33X3,5
GTIN	4062406016951
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:
Plazo de entrega: 35 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: M-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Clase de tolerancia: ISO 1 4H
Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia: ISO 2 6H
Paso de rosca: 3,5 mm
Longitud total L: 180 mm
∅ de mango D_s: 25 mm
Vástago cuadrado ☐: 20 mm
∅ de agujero para roscar: 29,5 mm

Descripción técnica

∅ de agujero para roscar	29,5 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376

Paso de rosca	3,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
∅ de mango D_s	25 mm
Vástago cuadrado ☐	20 mm
∅ de rosca	33 mm
Profundidad de rosca	82,5 mm
Longitud total L	180 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M33×3,5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar