

Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M47X0,5



Datos de pedido

Número de pedido	130011 M47X0,5
GTIN	4062406017811
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 35 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX Clase de tolerancia: ISO 26H Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 250 mm Ø de mango D_s: 36 mm Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 46,5 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	46,5 mm
Norma	DIN 376
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D _s	36 mm
Material de corte	HSS E

Longitud total L	250 mm
Ø de rosca	47 mm
Número de filos Z	4
Paso de rosca	0,5 mm
Vástago cuadrado □	29 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Profundidad de rosca	117,5 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M47×0,5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	С
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda



Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar