

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M19X2****Datos de pedido**

Número de pedido	130016 M19X2
GTIN	4062406023058
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D_s: 16 mm

Vástago cuadrado □: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 17 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de mango D _s	16 mm
Profundidad de rosca	47,5 mm
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	2 mm
Longitud total L	140 mm
Ø de agujero para roscar	17 mm
Ø de rosca	19 mm
Norma	DIN 376
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	12 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M19×2
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar