

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M18X2,5****Datos de pedido**

Número de pedido	130016 M18X2,5
GTIN	4062406022976
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D_s: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 15,5 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	15,5 mm
Ø de mango D _s	14 mm
Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	11 mm
Paso de rosca	2,5 mm

Longitud total L	125 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	45 mm
Ø de rosca	18 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M18x2,5
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar