

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M35X1****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130016 M35X1  |
| GTIN              | 4062406024260 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 28 mm

Vástago cuadrado □: 22 mm

Ø de agujero para roscar: 34 mm

**Descripción técnica**

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Longitud total L         | 200 mm   |
| Material de corte        | HSS E    |
| Ø de rosca               | 35 mm    |
| Ø de agujero para roscar | 34 mm    |
| Clase de tolerancia      | ISO 1 4H |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Clase de tolerancia                       | ISO 1X 4HX                 |
| Clase de tolerancia                       | ISO 2 6H                   |
| Clase de tolerancia                       | ISO 2X 6HX                 |
| Clase de tolerancia                       | 6H +0,05                   |
| Clase de tolerancia                       | 6H +0,20                   |
| Clase de tolerancia                       | ISO 3 6G                   |
| Clase de tolerancia                       | ISO 3X 6GX                 |
| Clase de tolerancia                       | 7H                         |
| Clase de tolerancia                       | 7HX                        |
| Clase de tolerancia                       | 7G                         |
| Clase de tolerancia                       | 7GX                        |
| Clase de tolerancia                       | 6H +0,10                   |
| Número de ranuras de sujeción             | 4                          |
| Vástago cuadrado <input type="checkbox"/> | 22 mm                      |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                 | 28 mm                      |
| Paso de rosca                             | 1 mm                       |
| Norma                                     | DIN 376                    |
| Número de filos Z                         | 4                          |
| Profundidad de rosca                      | 87,5 mm                    |
| Tipo de rosca                             | MF-LH                      |
| Tamaño de rosca                           | M35×1                      |
| Recubrimiento                             | TiN                        |
| Ángulo de flanco                          | 60 grados                  |
| Norma rosca                               | DIN 13                     |
| Forma del corte previo                    | C                          |
| Mango                                     | Mango cilíndrico con h9    |
| Refrigeración interior                    | no                         |
| Empleo con tipo de perforación            | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte                         | izquierda                  |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color               | sin  |
| Tipo de producto              | Macho para roscar  |