

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M35X2****Datos de pedido**

Número de pedido	130016 M35X2
GTIN	4062406024291
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 28 mm

Vástago cuadrado □: 22 mm

Ø de agujero para roscar: 33 mm

**Descripción técnica**

Paso de rosca	2 mm
Profundidad de rosca	87,5 mm
Norma	DIN 376
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de rosca	35 mm
Material de corte	HSS E
Longitud total L	200 mm
Número de filos Z	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	28 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	33 mm
Vástago cuadrado □	22 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M35×2
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar