

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M52X1****Datos de pedido**

Número de pedido	130016 M52X1
GTIN	4062406025250
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D_s: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 51 mm

Descripción técnica

Profundidad de rosca	130 mm
Longitud total L	250 mm
Ø de agujero para roscar	51 mm
Vástago cuadrado □	32 mm
Norma	DIN 376

Ø de rosca	52 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	1 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D _s	40 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M52×1
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar