

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M50X1****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130016 M50X1  |
| GTIN              | 4062406025168 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 49 mm

**Descripción técnica**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Ø de rosca                | 50 mm    |
| Paso de rosca             | 1 mm     |
| Material de corte         | HSS E    |
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 40 mm    |
| Clase de tolerancia       | ISO 1 4H |

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Clase de tolerancia            | ISO 1X 4HX                 |
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H                   |
| Clase de tolerancia            | ISO 2X 6HX                 |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,05                   |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,20                   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3 6G                   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3X 6GX                 |
| Clase de tolerancia            | 7H                         |
| Clase de tolerancia            | 7HX                        |
| Clase de tolerancia            | 7G                         |
| Clase de tolerancia            | 7GX                        |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,10                   |
| Vástago cuadrado □             | 32 mm                      |
| Longitud total L               | 250 mm                     |
| Profundidad de rosca           | 125 mm                     |
| Número de ranuras de sujeción  | 4                          |
| Norma                          | DIN 376                    |
| Número de filos Z              | 4                          |
| Ø de agujero para roscar       | 49 mm                      |
| Tipo de rosca                  | MF-LH                      |
| Tamaño de rosca                | M50×1                      |
| Recubrimiento                  | TiN                        |
| Ángulo de flanco               | 60 grados                  |
| Norma rosca                    | DIN 13                     |
| Forma del corte previo         | C                          |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9    |
| Refrigeración interior         | no                         |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte              | izquierda                  |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color               | sin  |
| Tipo de producto              | Macho para roscar  |