

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M55X2****Datos de pedido**

Número de pedido	130021 M55X2
GTIN	4062406027612
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D_s: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 53 mm

Descripción técnica

Norma	DIN 2184
Ø de mango D _s	40 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Profundidad de rosca	82,5 mm
Longitud total L	140 mm

Material de corte	HSS
Paso de rosca	2 mm
Vástago cuadrado □	32 mm
Ø de agujero para roscar	53 mm
Número de filos Z	6
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de rosca	55 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M55×2
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego

Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar