

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, Sin revestimiento, MF: M80X0,75**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130020 M80X0,75
GTIN	4062406026431
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L: 160 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 50 mm

Vástago cuadrado □: 39 mm

Ø de agujero para roscar: 79,25 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	8
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de rosca	80 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	50 mm
Número de ranuras de sujeción	8
Longitud total L	160 mm
Norma	DIN 2184
Paso de rosca	0,75 mm
Material de corte	HSS
Profundidad de rosca	120 mm
Ø de agujero para roscar	79,25 mm
Vástago cuadrado □	39 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M80×0,75
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego

Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar