

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, Sin revestimiento, MF: M56X5,5****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 130021 M56X5,5 |
| GTIN | 4062406027711 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 5,5 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D_s: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 50,5 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|------------|
| Ø de mango D _s | 40 mm |
| Número de filos Z | 6 |
| Ø de agujero para roscar | 50,5 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 1 4H |
| Clase de tolerancia | ISO 1X 4HX |

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,20 |
| Clase de tolerancia | ISO 3 6G |
| Clase de tolerancia | ISO 3X 6GX |
| Clase de tolerancia | 7H |
| Clase de tolerancia | 7HX |
| Clase de tolerancia | 7G |
| Clase de tolerancia | 7GX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,05 |
| Clase de tolerancia | 6H +0,10 |
| Ø de rosca | 56 mm |
| Longitud total L | 140 mm |
| Material de corte | HSS |
| Paso de rosca | 5,5 mm |
| Profundidad de rosca | 84 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 6 |
| Norma | DIN 2184 |
| Vástago cuadrado □ | 32 mm |
| Tipo de rosca | M-LH |
| Tamaño de rosca | M56×5,5 |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5×D en agujero pasante |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5×D en agujero ciego |

| | |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |