

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, MF:
M76X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	130025 M76X0,75
GTIN	4062406030728
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D_s: 50 mm

Vástago cuadrado □: 39 mm

Ø de agujero para roscar: 75,25 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	50 mm
Paso de rosca	0,75 mm
Vástago cuadrado □	39 mm
Ø de rosca	76 mm
Longitud total L	160 mm

Profundidad de rosca	114 mm
Número de filos Z	8
Ø de agujero para roscar	75,25 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Material de corte	HSS
Norma	DIN 2184
Número de ranuras de sujeción	8
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M76×0,75
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego

Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar