

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, MF: M55X2**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130025 M55X2
GTIN	4062406029838
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 140 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 53 mm

**Descripción técnica**

Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G

Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Norma	DIN 2184
Ø de agujero para roscar	53 mm
Profundidad de rosca	82,5 mm
Material de corte	HSS
Número de ranuras de sujeción	6
Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	32 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	40 mm
Ø de rosca	55 mm
Paso de rosca	2 mm
Número de filos Z	6
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M55×2
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar