

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, TiN, MF: M100X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	130026 M100X0,75
GTIN	4062406033651
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D₃: 56 mm

Vástago cuadrado □: 44 mm

Ø de agujero para roscar: 99,25 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	12
Norma	DIN 2184
Profundidad de rosca	150 mm
Ø de rosca	100 mm
Longitud total L	180 mm

Ø de agujero para roscar	99,25 mm
Vástago cuadrado □	44 mm
Material de corte	HSS
Paso de rosca	0,75 mm
Ø de mango D _s	56 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Número de ranuras de sujeción	12
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M100×0,75
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego

Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar