

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, MF: M100X6****Datos de pedido**

Número de pedido	130025 M100X6
GTIN	4062406031497
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 6 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 56 mm

Vástago cuadrado □: 44 mm

Ø de agujero para roscar: 94 mm

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	56 mm
Número de ranuras de sujeción	12
Profundidad de rosca	150 mm
Paso de rosca	6 mm
Ø de rosca	100 mm
Norma	DIN 2184

Longitud total L	180 mm
Material de corte	HSS
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Vástago cuadrado $\square$	44 mm
Número de filos Z	12
Ø de agujero para roscar	94 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M100×6
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar