

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, TiN, MF: M58X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	130026 M58X0,75
GTIN	4062406032197
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 45 mm

Vástago cuadrado □: 35 mm

Ø de agujero para roscar: 57,25 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	57,25 mm
Profundidad de rosca	87 mm
Vástago cuadrado □	35 mm
Norma	DIN 2184
Material de corte	HSS

Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de mango D <sub>s</sub>	45 mm
Longitud total L	160 mm
Paso de rosca	0,75 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Ø de rosca	58 mm
Número de filos Z	6
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M58×0,75
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego

Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar