

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, MF: M76X4**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130025 M76X4  |
| GTIN              | 4062406030773 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 4 mm

Longitud total L: 160 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 50 mm

Vástago cuadrado □: 39 mm

Ø de agujero para roscar: 72 mm

**Descripción técnica**

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Número de filos Z    | 8          |
| Profundidad de rosca | 114 mm     |
| Norma                | DIN 2184   |
| Vástago cuadrado □   | 39 mm      |
| Clase de tolerancia  | ISO 1 4H   |
| Clase de tolerancia  | ISO 1X 4HX |

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H                       |
| Clase de tolerancia            | ISO 2X 6HX                     |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,20                       |
| Clase de tolerancia            | ISO 3 6G                       |
| Clase de tolerancia            | ISO 3X 6GX                     |
| Clase de tolerancia            | 7H                             |
| Clase de tolerancia            | 7HX                            |
| Clase de tolerancia            | 7G                             |
| Clase de tolerancia            | 7GX                            |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,05                       |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,10                       |
| Material de corte              | HSS                            |
| Ø de rosca                     | 76 mm                          |
| Ø de agujero para roscar       | 72 mm                          |
| Longitud total L               | 160 mm                         |
| Paso de rosca                  | 4 mm                           |
| Número de ranuras de sujeción  | 8                              |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 50 mm                          |
| Tipo de rosca                  | MF                             |
| Tamaño de rosca                | M76×4                          |
| Recubrimiento                  | TiN                            |
| Ángulo de flanco               | 60 grados                      |
| Norma rosca                    | DIN 13                         |
| Forma del corte previo         | C                              |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9        |
| Refrigeración interior         | no                             |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5×D en agujero pasante |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5×D en agujero ciego   |
| Sentido del corte              | derecha                        |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color               | sin  |
| Tipo de producto              | Macho para roscar  |