

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, TiN, MF: M68X6****Datos de pedido**

Número de pedido	130026 M68X6
GTIN	4062406032708
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 6 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D₅: 50 mm

Vástago cuadrado □: 39 mm

Ø de agujero para roscar: 62 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	6
Longitud total L	160 mm
Paso de rosca	6 mm
Profundidad de rosca	102 mm
Material de corte	HSS

Número de filos Z	6
Vástago cuadrado □	39 mm
Ø de rosca	68 mm
Norma	DIN 2184
Ø de agujero para roscar	62 mm
Ø de mango D _s	50 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M68x6
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego

Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar