

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, TiN, MF: M56X5,5****Datos de pedido**

Número de pedido	130026 M56X5,5
GTIN	4062406032159
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2184

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 5,5 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D₃: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 50,5 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	6
Ø de rosca	56 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Vástago cuadrado □	32 mm
Longitud total L	140 mm

Profundidad de rosca	84 mm
Material de corte	HSS
Paso de rosca	5,5 mm
Ø de agujero para roscar	50,5 mm
Norma	DIN 2184
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de mango D _s	40 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M56×5,5
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego

Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar