

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M10X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	130015 M10X1,25
GTIN	4062406018764
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Descripción técnica

Ø de rosca	10 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Ø de agujero para roscar	8,75 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX

Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	25 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Norma	DIN 371
Longitud total L	100 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M10 × 1,25
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar