

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M22X2,5****Datos de pedido**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido  | 130015 M22X2,5 |
| GTIN              | 4062406019693  |
| Clase de artículo | 10N            |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

**Descripción técnica**

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Paso de rosca            | 2,5 mm     |
| Ø de rosca               | 22 mm      |
| Material de corte        | HSS E      |
| Norma                    | DIN 376    |
| Ø de agujero para roscar | 19,5 mm    |
| Longitud total L         | 140 mm     |
| Vástago cuadrado □       | 14,5 mm    |
| Profundidad de rosca     | 55 mm      |
| Clase de tolerancia      | ISO 1 4H   |
| Clase de tolerancia      | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia      | ISO 2 6H   |
| Clase de tolerancia      | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia      | 6H +0,05   |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia            | 6H +0,20   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3 6G   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3X 6GX   |
| Clase de tolerancia            | 7H   |
| Clase de tolerancia            | 7HX  |
| Clase de tolerancia            | 7G   |
| Clase de tolerancia            | 7GX  |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,10   |
| Número de filos Z              | 3  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 18 mm  |
| Número de ranuras de sujeción  | 3  |
| Tipo de rosca                  | MF   |
| Tamaño de rosca                | M22×2,5  |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |