

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M22X0,35****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 130015 M22X0,35 |
| GTIN | 4062406019617 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Descripción técnica

| | |
|---------------------|------------|
| Norma | DIN 376 |
| Número de filos Z | 3 |
| Paso de rosca | 0,35 mm |
| Ø de rosca | 22 mm |
| Longitud total L | 140 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 1 4H |
| Clase de tolerancia | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,05 |
| Clase de tolerancia | 6H +0,20 |
| Clase de tolerancia | ISO 3 6G |
| Clase de tolerancia | ISO 3X 6GX |

| | |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia | 7H |
| Clase de tolerancia | 7HX |
| Clase de tolerancia | 7G |
| Clase de tolerancia | 7GX |
| Clase de tolerancia | 6H +0,10 |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Material de corte | HSS E |
| Ø de mango D _s | 18 mm |
| Profundidad de rosca | 55 mm |
| Vástago cuadrado □ | 14,5 mm |
| Ø de agujero para roscar | 21,65 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Tamaño de rosca | M22×0,35 |
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |