

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M10X0,35****Datos de pedido**

Número de pedido	130015 M10X0,35
GTIN	4062406018726
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,35 mm
Número de filos Z	3
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX

Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Norma	DIN 371
Ø de rosca	10 mm
Ø de agujero para roscar	9,65 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Longitud total L	100 mm
Profundidad de rosca	25 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M10×0,35
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar