

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M26X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	130015 M26X1,25
GTIN	4062406019976
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

**Descripción técnica**

Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	24,75 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX

Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Norma	DIN 376
Número de filos Z	4
Longitud total L	140 mm
Ø de rosca	26 mm
Profundidad de rosca	65 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M26×1,25
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar