

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M16X0,35****Datos de pedido**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 130015 M16X0,35 |
| GTIN              | 4062406019136   |
| Clase de artículo | 10N             |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

**Descripción técnica**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Paso de rosca                 | 0,35 mm    |
| Número de ranuras de sujeción | 3          |
| Número de filos Z             | 3          |
| Clase de tolerancia           | ISO 1 4H   |
| Clase de tolerancia           | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia           | ISO 2 6H   |
| Clase de tolerancia           | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia           | 6H +0,05   |
| Clase de tolerancia           | 6H +0,20   |
| Clase de tolerancia           | ISO 3 6G   |
| Clase de tolerancia           | ISO 3X 6GX |
| Clase de tolerancia           | 7H         |
| Clase de tolerancia           | 7HX        |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia            | 7G   |
| Clase de tolerancia            | 7GX  |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,10   |
| Ø de rosca                     | 16 mm  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 12 mm  |
| Material de corte              | HSS E  |
| Longitud total L               | 110 mm   |
| Profundidad de rosca           | 40 mm  |
| Ø de agujero para roscar       | 15,65 mm   |
| Vástago cuadrado □             | 9 mm   |
| Norma                          | DIN 376  |
| Tipo de rosca                  | MF   |
| Tamaño de rosca                | M16×0,35   |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |