

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M40X1****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130015 M40X1  |
| GTIN              | 4062406021078 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 39 mm

**Descripción técnica**

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 32 mm      |
| Clase de tolerancia       | ISO 1 4H   |
| Clase de tolerancia       | ISO 1X 4HX |
| Clase de tolerancia       | ISO 2 6H   |
| Clase de tolerancia       | ISO 2X 6HX |
| Clase de tolerancia       | 6H +0,05   |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia            | 6H +0,20   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3 6G   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3X 6GX   |
| Clase de tolerancia            | 7H   |
| Clase de tolerancia            | 7HX  |
| Clase de tolerancia            | 7G   |
| Clase de tolerancia            | 7GX  |
| Clase de tolerancia            | 6H +0,10   |
| Vástago cuadrado □             | 24 mm  |
| Ø de rosca                     | 40 mm  |
| Longitud total L               | 200 mm   |
| Profundidad de rosca           | 100 mm   |
| Material de corte              | HSS E  |
| Número de filos Z              | 4  |
| Norma                          | DIN 376  |
| Ø de agujero para roscar       | 39 mm  |
| Paso de rosca                  | 1 mm   |
| Número de ranuras de sujeción  | 4  |
| Tipo de rosca                  | MF   |
| Tamaño de rosca                | M40×1  |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| anillo de color  | sin               |
| Tipo de producto | Macho para roscar |