

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M32X2****Datos de pedido**

Número de pedido	130015 M32X2
GTIN	4062406020460
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 25 mm

Vástago cuadrado □: 20 mm

Ø de agujero para roscar: 30 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	32 mm
Número de filos Z	4
Paso de rosca	2 mm
Norma	DIN 376
Profundidad de rosca	80 mm
Ø de agujero para roscar	30 mm

Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado $\square$	20 mm
Número de ranuras de sujeción	4
$\varnothing$ de mango $D_s$	25 mm
Longitud total L	180 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M32x2
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional

anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar