Garant

Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M28X1

Datos de pedido

Número de pedido	130015 M28X1
GTIN	4062406020132
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:
Plazo de entrega: 49 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: MF
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Clase de tolerancia: ISO 1 4H
Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia: ISO 2 6H
Paso de rosca: 1 mm
Longitud total L: 140 mm
∅ de mango D_s: 20 mm
Vástago cuadrado ☐: 16 mm
∅ de agujero para roscar: 27 mm

Descripción técnica

Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado ☐	16 mm
∅ de agujero para roscar	27 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1 mm
Material de corte	HSS E

∅ de mango D_s	20 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Profundidad de rosca	70 mm
Norma	DIN 376
Número de filos Z	4
∅ de rosca	28 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M28×1
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional

anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar