

Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M28X1



Datos de pedido

Número de pedido	130015 M28X1
GTIN	4062406020132
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm Longitud total L: 140 mm Ø de mango D₅: 20 mm Vástago cuadrado □: 16 mm Ø de agujero para roscar: 27 mm

Descripción técnica

Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	16 mm
Ø de agujero para roscar	27 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1 mm
Material de corte	HSS E

Ø de mango D, 20 mm Clase de tolerancia ISO 1 4H Clase de tolerancia ISO 1 X 4HX Clase de tolerancia ISO 2 6H Clase de tolerancia ISO 2 X 6HX Clase de tolerancia 6H +0,05 Clase de tolerancia 6H +0,20 Clase de tolerancia ISO 3 6G Clase de tolerancia ISO 3 X 6GX Clase de tolerancia 7H Clase de tolerancia 7HX Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z 4 Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca M28x1 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2xD en agujero ciego <tr< th=""><th></th><th></th></tr<>		
Clase de tolerancia TG Clase de tolerancia TG Clase de tolerancia TO Clase de tolerancia TI Clase de tolerancia TI TI Clase de tolerancia TI	\varnothing de mango D_s	20 mm
Clase de tolerancia TGX Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia TGX Clase de tolerancia Clase de tolerancia TOM	Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia TH Clase de tolerancia THX Clase de tolerancia TGX Clase de tolerancia TGX Clase de tolerancia TGX Clase de tolerancia TOM Clase de tolerancia TOM Profundidad de rosca TOMM Norma DIN 376 Número de filos Z Ø de rosca Z8 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca MBE Tamaño de rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte derecha Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia TH Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z 4 Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca MS Recubrimiento TiN Ángulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte derecha Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia TH Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7D Profundidad de rosca 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z 4 Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca ME Tino de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte derecha Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia THX Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca MBE Tamaño de rosca MCBext1 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco Morma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia 7G Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 7GX Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z 4 Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca MSex1 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca Me Recubrimiento TiN Angulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Macho para roscar a máquina, Tipo de herramienta de roscar Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia FOX Clase de tolerancia FOX Clase de tolerancia FOY FOY FOY FOY Clase de tolerancia FOY	Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z 4 Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca MF Tamaño de rosca MSE Tamaño de rosca MOSE Tamaño de filos DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango Cillíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar	Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia Clase de tolerancia 6H +0,10 Profundidad de rosca 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca ME Tamaño de rosca Mogula de flanco Angulo de flanco Mogrados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Mango Mando para roscar a máquina, Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia Profundidad de rosca 70 mm Norma DIN 376 Número de filos Z Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca Masx1 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	7G
Profundidad de rosca Norma DIN 376 Número de filos Z Ø de rosca Tipo de rosca MF Tamaño de rosca Recubrimiento TiN Ángulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	7GX
Norma Número de filos Z 4 Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca Mecubrimiento TiN Ángulo de flanco Mogrados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Macho para roscar a máquina,	Clase de tolerancia	6H +0,10
Número de filos Z 4 Ø de rosca 28 mm Tipo de rosca MF Tamaño de rosca M28×1 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Profundidad de rosca	70 mm
Ø de rosca28 mmTipo de roscaMFTamaño de roscaM28×1RecubrimientoTiNÁngulo de flanco60 gradosNorma roscaDIN 13Forma del corte previoCMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 2×D en agujero ciegoSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina,	Norma	DIN 376
Tipo de rosca MF Tamaño de rosca M28×1 Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte de roscar Macho para roscar a máquina,	Número de filos Z	4
Tamaño de rosca Recubrimiento TiN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Ø de rosca	28 mm
Recubrimiento Ángulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Tipo de rosca	MF
Ángulo de flanco60 gradosNorma roscaDIN 13Forma del corte previoCMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 2×D en agujero ciegoSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina,	Tamaño de rosca	M28×1
Norma rosca Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Recubrimiento	TiN
Forma del corte previo Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Ángulo de flanco	60 grados
Mango Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Norma rosca	DIN 13
Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Forma del corte previo	С
Empleo con tipo de perforación Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Mango	Mango cilíndrico con h9
Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Refrigeración interior	no
Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina,	Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
lino de nerramienta de roscar	Sentido del corte	derecha
	Tipo de herramienta de roscar	



anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar