

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M50X0,35****Datos de pedido**

Número de pedido	130015 M50X0,35
GTIN	4062406021542
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

**Descripción técnica**

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	32 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX

Clase de tolerancia	6H +0,10
Número de filos Z	4
Longitud total L	250 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	0,35 mm
Profundidad de rosca	125 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	40 mm
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	49,65 mm
Norma	DIN 376
Ø de rosca	50 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M50×0,35
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar