

Garant
Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M2X0,4

Datos de pedido

Número de pedido	130016 M2X0,4
GTIN	4062406021894
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 91 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 25 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: M-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 371
 Clase de tolerancia: ISO 1 4H
 Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX
 Clase de tolerancia: ISO 2 6H
 Paso de rosca: 0,4 mm
 Longitud total L: 45 mm
 Ø de mango D_s: 2,8 mm
 Vástago cuadrado □: 2,1 mm
 Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de rosca	2 mm
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	1,6 mm
Paso de rosca	0,4 mm
Ø de mango D _s	2,8 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Longitud total L	45 mm
Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	5 mm
Norma	DIN 371
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M2×0,4
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar