

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M1,2X0,25****Datos de pedido**

Número de pedido	130016 M1,2X0,25
GTIN	4062406021764
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,25 mm

Longitud total L: 40 mm

Ø de mango D_s: 2,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 0,95 mm

Descripción técnica

Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	2,5 mm
Profundidad de rosca	3 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de rosca	1,2 mm

Material de corte	HSS E
Número de filos Z	2
Ø de agujero para roscar	0,95 mm
Paso de rosca	0,25 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Longitud total L	40 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M1,2×0,25
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar