

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M7X1**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130016 M7X1
GTIN	4062406022204
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 6 mm

**Descripción técnica**

Norma	DIN 371
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Profundidad de rosca	17,5 mm
Ø de rosca	7 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm
Longitud total L	80 mm
Ø de agujero para roscar	6 mm
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M7×1
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar