

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN, MF: M10X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	130016 M10X0,75
GTIN	4062406022334
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: MF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 9,25 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Paso de rosca	0,75 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Profundidad de rosca	25 mm

Ø de agujero para roscar	9,25 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Ø de rosca	10 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Longitud total L	100 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamaño de rosca	M10×0,75
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda

Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar