

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: 9/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130030 9/16-12
GTIN	4062406035006
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 14,288 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 12,15 mm

**Descripción técnica**

Longitud total L	110 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	2,117 mm
Pasos por pulgada	12
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	11 mm

Ø de rosca	14,29 mm
Profundidad de rosca	57,16 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	12,15 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	9/16-12 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar