

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.1/4-7****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 130031 1.1/4-7 |
| GTIN | 4062406037956 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UNC-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 7
Ø de rosca: 31,75 mm
Longitud total L: 180 mm
Ø de mango D_s: 25 mm
Vástago cuadrado □: 20 mm
Ø de agujero para roscar: 28,05 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|----------|
| Ø de rosca | 31,75 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Norma | DIN 376 |
| Profundidad de rosca | 63,5 mm |
| Paso de rosca | 3,629 mm |
| Ø de mango D _s | 25 mm |
| Pasos por pulgada | 7 |

| | |
|--------------------------------|--|
| Longitud total L | 180 mm |
| Ø de agujero para roscar | 28,05 mm |
| Vástago cuadrado □ | 20 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Número de filos Z | 4 |
| Tipo de rosca | UNC-LH |
| Tamaño de rosca | 1.1/4-7 UNC LH |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |