

Garant**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: NO.10-24****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 130030 NO.10-24 |
| GTIN | 4062406034443 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 4,826 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 3,82 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|----------|
| Profundidad de rosca | 14,49 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Norma | DIN 371 |
| Ø de rosca | 4,83 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Paso de rosca | 1,058 mm |
| Vástago cuadrado □ | 4,9 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Material de corte | HSS E |
| Ø de agujero para roscar | 3,82 mm |
| Longitud total L | 70 mm |
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Pasos por pulgada | 24 |
| Tipo de rosca | UNC |
| Tamaño de rosca | 10-24 UNC |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |