

# Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: 11/16-24



### Datos de pedido

Número de pedido	130030 11/16-24
GTIN	4062406035099
Clase de artículo	10N

### Descripción

#### **Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNEF Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 24
Ø de rosca: 17,462 mm
Longitud total L: 125 mm
Ø de mango D₅: 14 mm
Vástago cuadrado □: 11 mm
Ø de agujero para roscar: 16,6 mm

## Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	16,6 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	14 mm
Ø de rosca	17,462 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Pasos por pulgada	24
Vástago cuadrado □	11 mm

Profundidad de rosca	34,92 mm
Material de corte	HSS E
Longitud total L	125 mm
Norma	DIN 376
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	UNEF
Tamaño de rosca	11/16-24 UNEF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	В
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar