

**Garant**
**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: NO.4-48**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130030 NO.4-48
GTIN	4062406000202
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 48

Ø de rosca: 2,845 mm

Longitud total L: 56 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,4 mm

**Descripción técnica**

Pasos por pulgada	48
Ø de rosca	2,85 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	3,5 mm
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	0,529 mm
Norma	DIN 371

Profundidad de rosca	8,55 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Longitud total L	56 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	2,4 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	4-48 UNF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar