

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: 1.13/16-16****Datos de pedido**

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| Número de pedido  | 130030 1.13/16-16 |
| GTIN              | 4062406036263     |
| Clase de artículo | 10N               |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 46,037 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 44,5 mm

**Descripción técnica**

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Ø de agujero para roscar | 44,5 mm  |
| Paso de rosca            | 1,588 mm |
| Norma                    | DIN 376  |
| Longitud total L         | 250 mm   |
| Pasos por pulgada        | 16       |
| Profundidad de rosca     | 92 mm    |
| Número de filos Z        | 4        |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Material de corte              | HSS E  |
| Vástago cuadrado □             | 29 mm  |
| Número de ranuras de sujeción  | 4  |
| Ø de rosca                     | 46,037 mm  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 36 mm  |
| Tipo de rosca                  | UN   |
| Tamaño de rosca                | 1.13/16-16 UN  |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |